

Insitu[®]

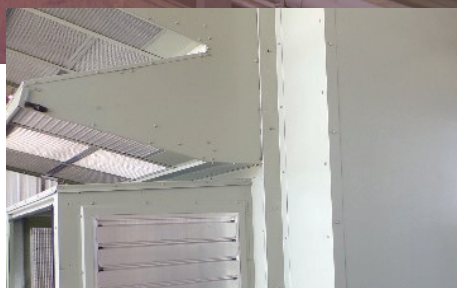
PROTECCIÓN DE
SERPENTINES Y GABINETES

Revestimiento Anticorrosivo Insitu[®] Aplicado por Spray para Protección de Serpentes, Componentes y Gabinetes

El Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®] Clear está disponible en dos fórmulas, cada una formulada para asegurar un nivel de protección insuperable:

CLEAR: Para ambientes de corrosión normal

CLEAR HH: Para ambientes de alta humedad y de alta corrosión



Ofrezca la mejor protección disponible con el **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** – Un proceso de revestimiento patentado único el cual le ofrece a los sistemas HVAC&R de hoy el mayor nivel de protección anticorrosiva que puede resistir ambientes severos y así ofrecer protección a largo plazo. Tenga la seguridad de que estos productos tienen los más altos niveles de calidad y pasan las pruebas más rigurosas de la industria, garantizándole así los productos de máximo rendimiento en los que puede confiar.

El **revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®] Clear** tiene dos fórmulas para servir en condiciones ambientales específicas y ofrecer el nivel de protección necesario. **Insitu[®] Clear** está formulado para mantener las mismas características de transparente profundidad y brillo tanto en condiciones de corrosión normal como en condiciones de alta humedad y de alta corrosión..

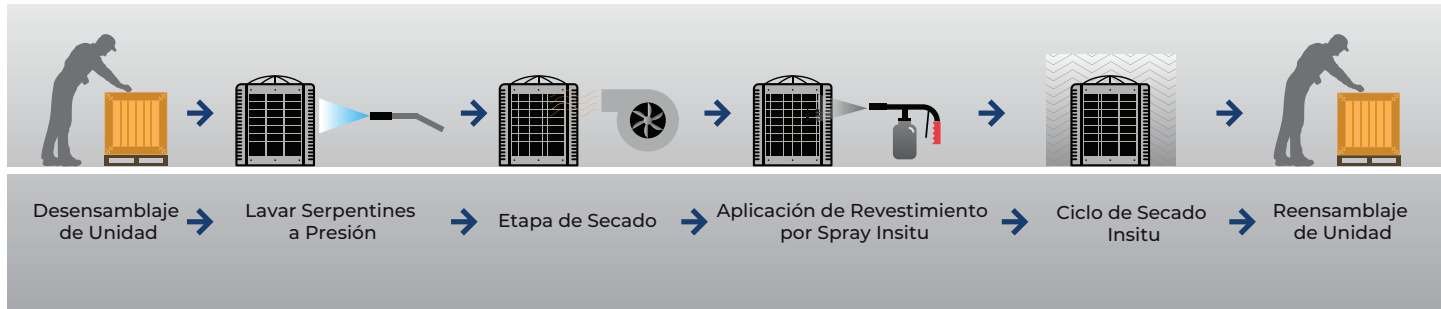
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** es una capa de polímero sintético flexible anticorrosivo a base de agua, bajo en contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC) con protección UV superior.
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®] Clear HH** puede ser aplicado sin chorreaduras ni descuelgues incluso hasta en días húmedos, permitiendo un continuo funcionamiento del equipo sin interrupciones a causa de temporadas secas extendidas.
- El Proceso de **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** garantizará un grosor de película de 0.6-1.2 milésimas de pulgada y cumplirá con una calificación de **5B** de adhesión cuadrícula conforme a **ASTM D3359**.
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** es durable y logra una resistencia contra pulverización salina de más de **15.000 horas** conforme a **ASTM B117**.
- El **revestimiento aplicado por spray Insitu[®] Clear** tiene un acabado de **mediano brillo** que una vez aplicado es liso, lo que limita la acumulación de suciedad y desechos, y permite una limpieza fácil del equipo.

APLICACIONES EN EQUIPOS:

- Manipuladores de Aire Modulares
- Enfriadores refrigerados por aire
- Gabinetes Interiores & Exteriores de unidades HVAC
- Mini-splits
- Unidades Empaquetadas para Azoteas
- Unidades de Condensación

La Mejor Protección Anticorrosiva Total Accesible
RECUBRIMIENTO APLICADO POR SPRAY SPECIFY INSITU[®] CLEAR O CLEAR HH

PROCESO DE REVESTIMIENTO POR SPRAY



ES ECOLÓGICO

La fórmula patentada del Revestimiento Aplicado por Spray Insitu® cumple las leyes para su uso en todos los 50 estados, tiene un bajo contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), no tiene HPAS (contaminantes del aire peligrosos), ni químicos PFAS (polifluoroalquilados), ni químicos que agoten el ozono, y no es inflamable.

ESPECIFICACIONES

El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu®** es específicamente diseñado para la protección de serpentines en áreas corrosivas. Los serpentines tendrán una capa sintética permanente a base de agua aplicada sobre todas las áreas de superficies de revestimiento sin chorreaduras, descuelgues ni material en puente

RESISTENCIA ANTICORROSIVA

El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu®** tiene una mezcla multi-polimérica bastante robusta la cual es adecuada incluso en los ambientes más corrosivos y preservará su apariencia después de muchos años de exposición.

RESISTENCIA CONTRA DETERIORO CAUSADO POR LUZ UV

Los inhibidores de rayos UV diseñados forman una capa de barrera protectora la cual refleja la luz solar lejos de la película de pintura e impide la penetración de rayos UV. Como resultado, se elimina el deterioro por causa de luz UV de moléculas individuales de polímero, se preserva la integridad de la película, y la química de la resina facilita una superior adhesión al sustrato. El resultado es un acabado duro liso que impide la penetración de la corrosión.

RESISTENCIA CONTRA LA HUMEDAD

El Revestimiento Aplicado por Spray Insitu® retarda el paso de moléculas de agua hacia adentro de la película y actúa como una efectiva barrera contra la humedad. Esto previene la dilatación y el deterioro subsecuentes de la película protectora.

RETENCIÓN DEL BRILLO

El recubrimiento aplicado por pulverización proporciona un acabado de brillo medio, uniforme y liso, que limita la acumulación de polvo y residuos, permitiendo una fácil limpieza del equipo.

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAIO	DESEMPENHO
Pulverización Salina	ASTM B117	Excede las 15.000 horas
Flexión Alrededor de un Mandril (Flexibilidad)	ASTM D522M	Aprobado 1/4"
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	HB
Adhesión Cuadrícula Cruzado	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	Excede las 2.400 horas
SWAAT (Prueba de Ácido Acético en Agua)	ASTM G85 A3	Excede las 2.400 horas
Resistencia UV	ASTM D4587	1.000 horas mínimo
Resistencia UV	ASTM G155 XENON	2 000 horas
Condensación Continua C5	ISO 6270	Aprobado
Pulverización Salina C5	ISO 7523	Aprobado
Resistencia Química C5	ISO 2812-1	Aprobado

PARA APOIO TÉCNICO E COMERCIAL:

Email: info@hprcoatings.com

Telephone: +351 923 520 568