

Insitu[®]

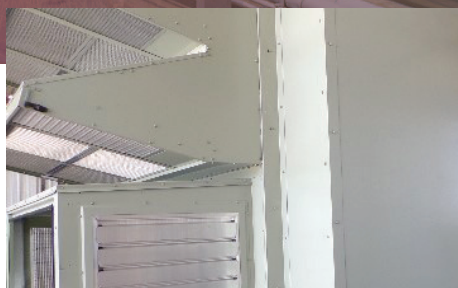
PROTEÇÃO DE
BATERIAS E ESTRUTURA

Proteção Anticorrosiva Aplicada por Spray para baterias, componentes e estrutura envolvente das unidades

O Insitu[®] Clear Revestimento Aplicado por Spray está disponível em duas formulações, cada uma desenvolvida para garantir o mais elevado nível de proteção:

CLEAR: Ambientes corrosivos normais

CLEAR HH: Ambientes de elevada humidade e altamente corrosivos



Ofereça a melhor proteção disponível com o **Insitu[®] Revestimento Aplicado por Spray** – um processo de revestimento exclusivo que garante aos atuais sistemas AVAC&R o mais elevado nível de proteção anticorrosiva, capaz de resistir a ambientes agressivos e proporcionar proteção a longo prazo.

Estes produtos cumprem os mais elevados padrões de qualidade e superam os testes mais exigentes da indústria, assegurando soluções de alto desempenho.

O **Insitu[®] Revestimento Aplicado por Spray** apresenta duas formulações para responder a condições ambientais específicas e assegurar o nível de proteção necessário. O **Insitu[®] Clear** foi desenvolvido para manter a mesma profundidade e características de brilho em condições corrosivas normais, enquanto o **Insitu[®] Clear HH** foi concebido para manter essa mesma profundidade e brilho em condições corrosivas de elevada humidade.

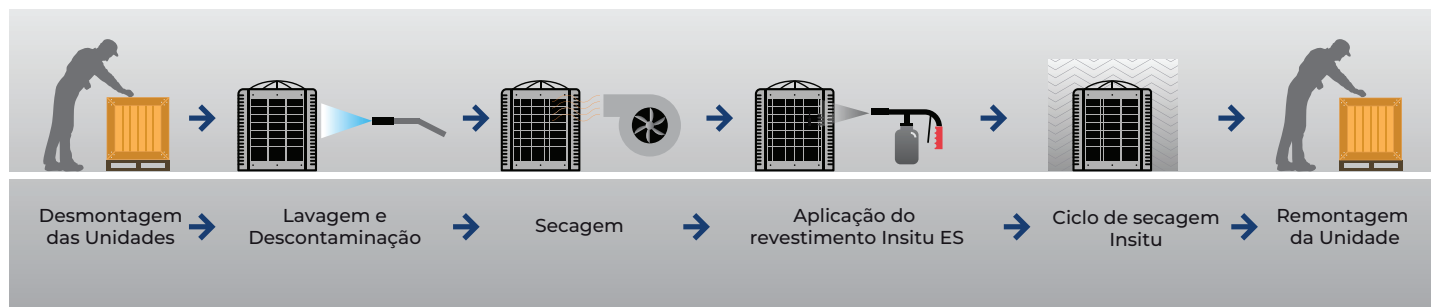
- O **Insitu[®] Clear Revestimento Aplicado por Spray** é um produto anticorrosivo polimérico sintético, flexível, m base de água, com baixo COV's e proteção superior contra UV.
- O **Insitu[®] Clear HH Revestimento Aplicado por Spray** pode ser aplicado sem escorrimentos ou irregularidades, mesmo em dias húmidos, permitindo um fluxo de trabalho contínuo sem paragens devido a tempos de secagem prolongados.
- O processo de aplicação do **Insitu[®] Clear Revestimento Aplicado por Spray** assegura uma espessura da película seca entre 15µm e 30µm (0,6–1,2 mils) e cumpre a classificação **5B** de acordo com a norma **ASTM D3359**.
- O **Insitu[®] Clear Revestimento Aplicado por Spray** é durável e cumpre com mais de **15 000 horas** de resistência em névoa salina, de acordo com a norma **ASTM B117**.
- O **Insitu[®] Clear** apresenta um acabamento de **brilho médio** que, quando aplicado, resulta numa superfície lisa, reduzindo a acumulação de pó e resíduos, o que facilita a limpeza do equipamento.

APLICAÇÕES EM EQUIPAMENTOS:

- Unidades de tratamento de ar;
- Chillers arrefecidos a ar;
- Componentes, interior e exterior de estruturas envolventes de unidades AVAC;
- Mini-splits;
- Unidades rooftop;
- Unidades de condensação.

A Melhor Proteção Anticorrosiva Total Disponível
Especifique Insitu[®] Clear ou Clear HH Revestimento Aplicado por Spray

Processo de Revestimento Insitu® Spray



AMIGO DO AMBIENTE

A formulação proprietária do Insitu® Revestimento Aplicado por Spray apresenta baixo teor de COV's (Compostos Orgânicos Voláteis), zero HAPs (Poluentes Atmosféricos Perigosos), é isenta de químicos PFAS (Substâncias Per- e Polifluoroalquilicas), não utiliza químicos que destroem a camada de ozono e é não inflamável.

ESPECIFICAÇÕES

O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** é um revestimento anticorrosivo desenvolvido especificamente para a proteção de baterias e estruturas envolventes das unidades em áreas corrosivas.

As baterias e estruturas envolventes das unidades terão um revestimento permanente, sintético, m base de água, aplicado em todas as superfícies revestidas, sem escorrimentos, deformações ou acumulações entre alhetas.

RESISTÊNCIA À CORROSÃO

O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** possui uma mistura robusta de polímeros sintéticos, adequada mesmo para os ambientes mais corrosivos, mantendo a sua aparência após muitos anos de exposição.

RESISTÊNCIA À DEGRADAÇÃO POR UV

Inibidores de UV especialmente desenvolvidos formam uma camada de barreira protetora que reflete a luz solar, impedindo a penetração dos raios ultravioleta no filme de revestimento.

Como resultado, a degradação por UV das moléculas de polímero é eliminada, a integridade do filme é preservada e a química da resina permite uma adesão superior ao substrato. O resultado é um acabamento liso e resistente que impede a penetração da corrosão.

RESISTÊNCIA À HUMIDADE

O Insitu® Revestimento Aplicado por Spray abranda a passagem das moléculas de água para o interior do filme e atua como uma barreira eficaz contra a humidade. Isto evita o subsequente inchaço e a deterioração da película protetora.

RETENÇÃO DO BRILHO

O revestimento aplicado por spray proporciona um acabamento de brilho médio, uniforme e liso, que limita a acumulação de pó e detritos, permitindo uma limpeza fácil do equipamento.

PROPRIEDADE	MÉTODO DE ENSAIO	DESEMPENHO
Névoa Salina	ASTM B117	Superior a 15 000 horas
Ensaio de Flexão (Mandril)	ASTM D522M	Aprovação 1/4"
Dureza de Lápis	ASTM D3363	HB
Adesão em Corte Cruzado	ASTM D3359	5B
Humidade	ASTM D2247	Mínimo 1 000 horas
SWAAT (Teste de Ácido Acético em Água Salgada)	ASTM G85 A3	Superior a 2 400 horas
Resistência a UV	ASTM D4587	Mínimo 1 000 horas
Resistência a UV	ASTM G155 XENON	2 000 horas
C5 Condensação Contínua	ISO 6270	Aprovação
C5 Névoa Salina	ISO 7523	Aprovação
C5 Resistência Química	ISO 2812-1	Aprovação

PARA APOIO TÉCNICO E COMERCIAL:

Email: info@hprcoatings.com

Telefone: +351 923 520 568