

GulfCoat®

PARA PROFESIONALES
DE AVAC Y
REFRIGERACIÓN

Disponible en dos fórmulas – Revestimiento Anticorrosivo Aplicado por Aerosol & Spray para Serpentes, Componentes y Gabinetes.

Revestimientos Anticorrosivos específicamente diseñados para la protección de serpentines, componentes, y gabinetes de unidades HVAC, para su aplicación en unidades pequeñas o en áreas remotas. Disponible en tres colores – **azul, transparente, y dorado**. Para la Aplicación por Spray – se recomienda una pistola de spray para obtener los mejores resultados.

Los Revestimientos Anticorrosivos GulfCoat® fueron desarrollados en respuesta a la demanda de un revestimiento protector anticorrosivo que pudiera ser aplicado en unidades pequeñas o en áreas remotas. Los revestimientos GulfCoat® están formulados para mejorar la adhesión, ser resistentes contra la humedad, dar protección UV y ser resistentes contra la corrosión, y de esta manera proveen una protección a los equipos, la cual facilitará su capacidad de funcionar eficientemente a lo largo de su ciclo de vida.

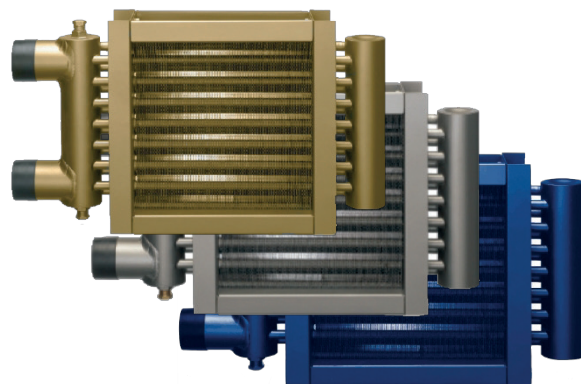
Ofrezca la mejor protección disponible con el Revestimiento Anticorrosivo GulfCoat® – Un proceso de revestimiento anticorrosivo patentado único el cual le ofrece a los sistemas HVAC&R el más alto nivel de protección anticorrosiva y contra otros factores ambientales y puede tolerar ambientes severos y así ofrecer protección a largo plazo.

Tenga la seguridad de que estos productos tienen los más altos niveles de calidad y pasan las pruebas más rigurosas de la industria, garantizándole así los productos de máximo rendimiento en los que puede confiar.

El revestimiento Anticorrosivo GulfCoat® es parte de la familia de productos para el profesional experto en HVAC. Los productos de la Serie para Contratistas ofrecen una completa línea de productos para proteger los equipos de HVAC.

BENEFICIOS DE LOS REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS GULFCOAT®

- Fácil de aplicar en el sitio o en sus instalaciones
- Flexibilidad para expansión termal
- Proveen resistencia UV
- Proveen una barrera efectiva contra la humedad
- Proveen facilidad de mantenimiento
- Reducen altos costos de mantenimiento y de reemplazo.



APLICACIONES DEL EQUIPO:

- Serpentes de Intercambio de Calor (agua, condensador evaporador, DX);
- Mini-splits;
- Unidades Empaquetadas para Azoteas;
- Unidades de Condensación;
- Manipuladores de Aire Modulares (aplicado por spray recomendado);
- Enfriadores Refrigerados por Aire (aplicado por spray recomendado);
- Gabinetes Interiores y Exteriores de HVAC.

¡Proteja Equipos Costosos de HVAC&R de la Corrosión!
REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS GULFCOAT®

PROPIEDADES TÉCNICAS DE LOS APLICADOS POR SPRAY



PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Pulverización Salina	ASTM B117	Excede 10.000 horas
Resistencia UV	ASTM G155 XÉNON	2000 horas
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	HB
Adhesión Cuadrangular	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	1000 horas
Resistencia UV	ASTM D4587	1000 horas
Flexión Alrededor de un Mandril (Flexibilidad)	ASTM D522M	Passa 1/4"
SWAAT (Prueba de Ácido Acético en Agua Salada)	ASTM G85 A3	>2400
Impacto Directo	ASTM D2794	Aprobado 160#
Condensación Continua C5	ISO 6270	Aprobado C5
Pulverización Salina C5	ISO 7523	Aprobado C5
Resistencia Química C5	ISO 2812-1	Aprobado C5

ECOLÓGICOS

- Tienen bajos VOC's (compuestos orgánicos volátiles);
- Químicos que no causan agotamiento de ozono;
- Productos no inflamables (punto de inflamación >201°F);
- Libres de HAP's (contaminantes del aire peligrosos);
- No tienen químicos polifluoroalquilados PFAS en cumplimiento con EU y REACH.

PROPIEDADES TÉCNICAS DO AEROSSOL



PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Pulverización Salina	ASTM B117	Excede las 5.000 horas
Impacto Directo	ASTM D2794	Aprobado 160#
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	HB-F
Adhesión Cuadrangular	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	1000 horas
Flexión Alrededor de un Mandril (Flexibilidad)	ASTM D522M	Aprobado 1/4"
Resistencia UV	ASTM D4587	1000 horas

ECOLÓGICOS

- No contienen CFC's (clorofluorocarbonos);
- Tienen solventes exentos de VOC para bajas emisiones de VOC's (compuestos orgánicos volátiles);
- Bajo contenido de Contaminantes del Aire Peligrosos – HAP's).

ESPECIFICAÇÕES

Los serpentines y componentes de HVAC tendrán un revestimiento de polímero sintético aplicado por spray sin material en puente entre las aletas. El proceso de revestimiento por spray asegurará una película uniforme seca de grosor de 10-36 µm (0.4-1.4 milésimas de pulgada) y tendrán una calificación de 5B para adhesión cuadrangular conforme a ASTM D3359.

RESISTÊNCIA À CORROSÃO

Los Revestimientos Anticorrosivos GulfCoat® tienen una red básica de resina multipolimérica robusta la cual es adecuada en la mayoría de los ambientes y preservará su apariencia después de muchos años de exposición a los elementos.

RESISTENCIA CONTRA DETERIORO CAUSADO POR LUZ UV

Los inhibidores de rayos UV incorporados forman una capa de barrera protectora a través de la película de pintura. Como resultado, se elimina el deterioro por causa de luz UV de moléculas individuales de polímero y se preserva la integridad de la película.

RETENIMIENTO DE BRILLO

Un acabado de alto brillo es aplicado el cual es liso, limita la acumulación de suciedad y desechos, y permite una limpieza fácil del equipo.

PARA ASISTENCIA TÉCNICA Y COMERCIAL:

CORREO ELECTRÓNICO: info@hprcoatings.com

LLAMAR:: +351 923 520 568