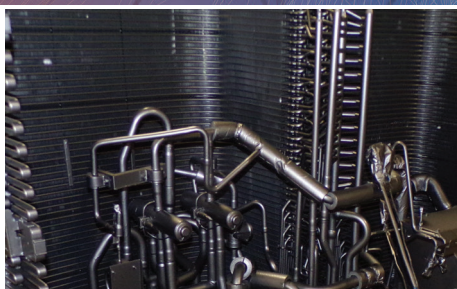


Insitu[®]

PROTECCIÓN DE
SERPENTINES Y GABINETES

El Revestimiento aplicado por Spray Insitu[®] está disponible en dos fórmulas, cada una está diseñada para asegurar el mayor nivel de protección:

- **ES2 EX:** Ambientes corrosivos normales
- **ES2 HH:** Ambientes de alta humedad y de alta corrosión



Ofrezca la mejor protección disponible con el **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** – Un proceso de revestimiento patentado único el cual le ofrece a los sistemas HVAC&R de hoy el mayor nivel de protección anticorrosiva, la cual puede resistir ambientes severos y así ofrecer protección a largo plazo.

Ofrezca la mejor protección disponible con el Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®] – Un proceso de revestimiento patentado único el cual le ofrece a los sistemas HVAC&R de hoy el mayor nivel de protección anticorrosiva, la cual puede resistir ambientes severos y así ofrecer protección a largo plazo.

- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** tiene dos fórmulas para prestar servicio en condiciones ambientales específicas y proveer el nivel de protección necesario.
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** es sujeto a pruebas de campo y es aprobado por el Fabricante Original del Equipo (OEM) para asegurar el excelente rendimiento en el que puede confiar
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** es formulado con tecnología **ES2** para mejorar adhesión, resistencia contra la humedad, protección UV y durabilidad anticorrosiva.
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** es una capa de polímero flexible sintético anticorrosivo a base de agua (libre de solventes) reducible en agua, diseñado específicamente para proteger serpentines, componentes expuestos, y gabinetes de unidades de HVAC&R.
- El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** provee flexibilidad, puede aplicarse en sus instalaciones, o en el sitio después de instalar por nuestros aplicadores certificados.

TECNOLOGÍA ES2 DE INSITU[®] SPRAY COAT

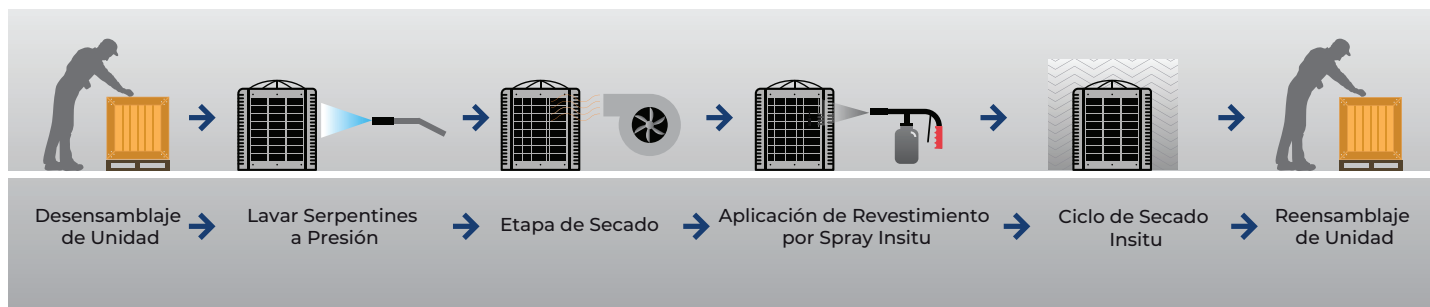
El **Revestimiento aplicado por spray Insitu[®]** es un revestimiento anticorrosivo hecho de polímeros sintéticos flexibles a base de agua y reducible en agua, específicamente diseñado para la protección de serpentines, componentes expuestos, y gabinetes de unidades HVAC&R.

El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®]** contiene tecnología **ES2** (pigmento de acero incrustado), tecnología que provee protección UV, una barrera contra la humedad que protege contra la corrosión.

Los pigmentos **ES2** son adecuados incluso para los ambientes de mayor corrosión y conservará su apariencia después de muchos años de exposición.

La Mejor Protección Anticorrosiva Total Accesible
RECUBRIMIENTO APLICADO POR SPRAY SPECIFY INSITU[®]

PROCESO DE APLICACIÓN INSITU® SPRAY COAT



ES ECOLÓGICO

La fórmula patentada del **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu®** está en cumplimiento de las leyes para su uso en todos los 50 estados, tiene un bajo contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), no contiene HPAS (contaminantes del aire peligrosos), ni químicos PFAS (sustancias polifluoro-alquiladas), ni químicos que agoten el ozono, y no es inflamable.

ESPECIFICACIONES

El **Revestimiento Aplicado por Spray Insitu®** contiene tecnología **ES2** (pigmento de acero inoxidable integrado), una capa anticorrosiva diseñada específicamente para la protección de serpentines instalados en áreas corrosivas. Los serpentines tendrán una capa sintética permanente a base de agua, con pigmento ES2 aplicada sobre todas las áreas de superficie de revestimiento sin material en puente entre las aletas. El proceso de revestimiento asegurará un grosor de película seca uniforme de 0.6-1.2 milésimas de pulgada y alcanzará una adhesión cuadrangular de calificación **5B** conforme a **ASTM D3359**. La durabilidad anticorrosiva alcanzará en exceso de **15.000 horas** de resistencia contra pulverización salina conforme a **ASTM B117**.

RESISTENCIA ANTICORROSIVA

Los pigmentos **ES2** están hechos de una aleación inoxidable de alto rendimiento que es resistente a condiciones corrosivas. Los pigmentos ES2 son por lo tanto apropiados incluso para los ambientes de mayor corrosión, y conservarán su apariencia después de muchos años de exposición.

RESISTENCIA CONTRA DETERIORO POR LUZ UV

Los pigmentos **ES2** forman una estructura multicapa a través de la película de pintura. Esto crea una capa de barrera que refleja la luz solar lejos de la película de pintura, y evita la penetración de los rayos ultravioleta. Como resultado, el deterioro UV de moléculas individuales de polímeros se elimina, se mantiene la integridad de la película, y las partículas de pigmento permanecen bien ancladas al sustrato. El acabado liso y duro resultante evita la acumulación de suciedad.

RESISTENCIA CONTRA LA HUMEDAD

La estructura multicapa de pigmentos de **ES2** retarda el paso de moléculas de agua hacia el interior de la película y actúa como una efectiva barrera contra la humedad. Esto previene la dilatación y el deterioro subsecuentes de la película protectora.

RETENIMIENTO DE BRILLO

El revestimiento aplicado por spray ofrece un acabado de **mediano brillo** que es liso, limita la acumulación de suciedad y deshechos, y permite una limpieza fácil del equipo.

RENDIMIENTO TÉCNICO

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Pulverización Salina	ASTM B117	Excede las 15.000
Ensaio de Flexão (Mandril)-	ASTM D522M	Aprovação 1/4"
Dureza de Lápis	ASTM D3363	HB
Adesão em Corte Cruzado	ASTM D3359	5B
Humidade	ASTM D2247	Mínimo 1 000 horas
SWAAT	ASTM G85 A3	Superior a 2 400 horas
Resistência a UV	ASTM D4587	Mínimo 1 000 horas
Resistência a UV	ASTM G155 XENON	2 000 horas
C5-Condensação Contínua	ISO 6270	Aprovação
C5 Névoa Salina	ISO 7523	Aprovação
C5 Resistência Química	ISO 2812-1	Aprovação
Impacto Direto	ASTM D2794	Aprovação 160#

APLICACIONES DEL EQUIPO

- Serpentes (agua, condensador, evaporador, DX);
- Mini-splits;
- Unidades Empaquetadas para Azoteas;
- Unidades de Condensación;
- Manipuladores de Aire Modulares;
- Enfriadores Refrigerados por Aire;
- Gabinetes de Unidades HVAC Interiores y Exteriores;
- Tubería de Cobre.

PARA ASISTENCIA TÉCNICA Y COMERCIAL:

CORREO ELECTRÓNICO: info@hprcoatings.com

LLAMAR:: +351 923 520 568