

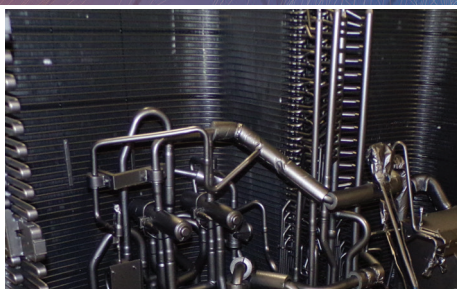
Insitu®

PROTEÇÃO DE
BATERIAS E ESTRUTURA

Revestimento anticorrosivo aplicado por spray para baterias, componentes e estrutura envolvente das unidades.

Insitu® ES2 Revestimento Aplicado por Spray está disponível em duas formulações, cada uma desenvolvida para garantir o mais elevado nível de proteção:

- **ES2 EX:** Ambientes corrosivos normais
- **ES2 HH:** Ambientes de elevada humidade e altamente corrosivos



Ofereça a melhor proteção disponível com o **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** – um processo de revestimento exclusivo que garante aos atuais sistemas AVAC&R o mais elevado nível de proteção anticorrosiva, capaz de resistir a ambientes agressivos e proporcionar proteção a longo prazo.

Estes produtos cumprem os mais elevados padrões de qualidade e superam os testes mais exigentes da indústria, assegurando soluções de alto desempenho.

- O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** dispõe de duas formulações para responder a condições ambientais específicas, garantindo o nível de proteção necessário.
- O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** é testado em campo e aprovado por fabricantes (OEM), assegurando um confiável desempenho superior.
- O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** é produzido com a tecnologia **ES2**, concebida para melhorar a adesão, a resistência à humidade, a proteção UV e a durabilidade contra a corrosão.
- O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** é m base de água (livre de solventes) e diluível em água, sendo um revestimento polimérico sintético flexível anticorrosivo, desenvolvido especificamente para a proteção de baterias, componentes expostos e estruturas envolventes de unidades de sistemas AVAC&R.
- O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** oferece flexibilidade, podendo ser aplicado nas instalações dos nossos aplicadores ou no local, após a montagem, pelos nossos aplicadores certificados.

Tecnologia Insitu® ES2 Revestimento Aplicado por Spray

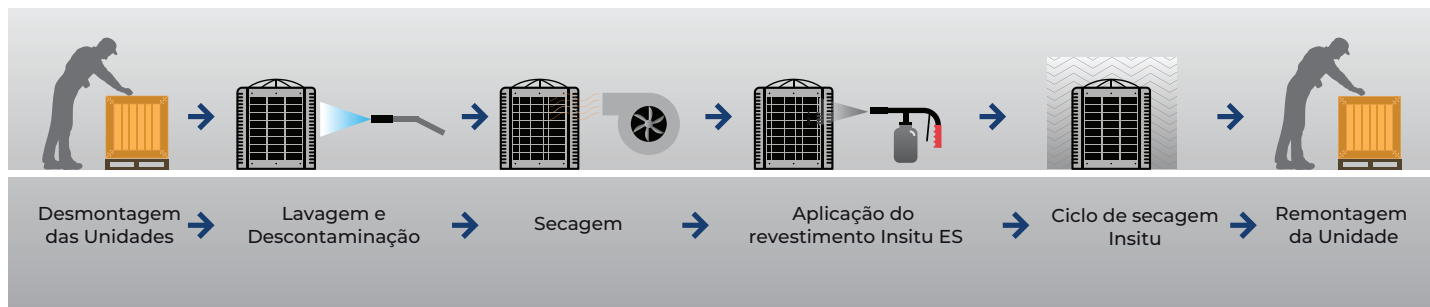
O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** é um revestimento anticorrosivo polimérico sintético, flexível, m base de água e diluível em água, desenvolvido especificamente para a proteção baterias, componentes expostos e estruturas envolventes de unidades de sistemas AVAC&R.

O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** incorpora a tecnologia **ES2** (pigmento de aço inoxidável incorporado), que proporciona proteção UV e uma barreira contra a humidade protegendo assim contra a corrosão.

Os pigmentos **ES2** são adequados mesmo para os ambientes mais corrosivos e mantêm a sua aparência após muitos anos de exposição.

A Melhor Proteção Anticorrosiva Total Disponível
Especifique Insitu®™ Revestimento Aplicado por Spray

PROCESSO DE REVESTIMENTO INSITU® SPRAY



AMIGO DO AMBIENTE

A fórmula exclusiva **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** apresenta baixo teor de COV's (Compostos Orgânicos Voláteis), zero HAPs (Poluentes Atmosféricos Perigosos), é isenta de químicos PFAS (Substâncias Per- e Polifluoroalquílicas), não contém substâncias que destroem a camada de ozono e é não inflamável.

ESPECIFICAÇÕES

O **Insitu® Revestimento Aplicado por Spray** contém tecnologia **ES2** (pigmento de aço inoxidável incorporado), sendo um revestimento anticorrosivo desenvolvido especificamente para a proteção de baterias e estruturas envolventes das unidades instaladas em zonas corrosivas.

As baterias e estruturas envolventes das unidades terão um revestimento permanente, sintético, m base de água, com pigmento ES2 aplicado em todas as superfícies revestidas, sem obstrução de material entre as alhetas. O processo de aplicação assegura uma espessura uniforme da película seca entre 15µm e 30µm (0,6-1,2 mils) e cumpre a classificação **5B** de acordo com a **norma ASTM D3359**.

A durabilidade contra a corrosão ultrapassa as **15 000 horas** de resistência ao teste de névoa salina segundo a norma **ASTM B117**.

RESISTÊNCIA À CORROSÃO

Os pigmentos **ES2** são produzidos a partir de uma liga de aço inoxidável de alto desempenho, resistente a condições corrosivas. Assim, são adequados mesmo para os ambientes mais agressivos e mantêm a sua aparência após muitos anos de exposição.

RESISTÊNCIA À DEGRADAÇÃO POR UV

Os pigmentos **ES2** formam uma estrutura em múltiplas camadas ao longo do filme de revestimento. Esta estrutura cria uma barreira que reflete a luz solar, impedindo a penetração dos raios ultravioleta.

Como resultado, a degradação por UV das moléculas de polímero é eliminada, a integridade do filme é mantida e as partículas de pigmento permanecem bem ancoradas ao substrato. O acabamento resultante é liso e resistente, evitando a acumulação de sujidade.

RESISTÊNCIA À HUMIDADE

A estrutura multicamadas dos pigmentos **ES2** abranda a passagem das moléculas de água para o interior do filme e atua como uma barreira eficaz contra a humidade. Isto evita o subsequente inchaço e deterioração da película protetora.

RETENÇÃO DO BRILHO

O revestimento aplicado por spray proporciona um acabamento de **brilho médio**, suave, que reduz a acumulação de pó e resíduos, permitindo uma limpeza fácil do equipamento.

DESEMPENHO TÉCNICO:

PROPRIEDADE	MÉTODO DE ENSAIO	DESEMPENHO
Névoa Salina	ASTM B117	Superior a 15 000 horas
Ensaio de Flexão (Mandril)	ASTM D522M	Aprovação 1/4"
Dureza de Lápis	ASTM D3363	HB
Adesão em Corte Cruzado	ASTM D3359	5B
Humidade	ASTM D2247	Mínimo 1 000 horas
SWAAT	ASTM G85 A3	Superior a 2 400 horas
Resistência a UV	ASTM D4587	Mínimo 1 000 horas
Resistência a UV	ASTM G155 XENON	2 000 horas
C5-Condensação Contínua	ISO 6270	Aprovação
C5 Névoa Salina	ISO 7523	Aprovação
C5 Resistência Química	ISO 2812-1	Aprovação
Impacto Direto	ASTM D2794	Aprovação 160#

APLICAÇÕES EM EQUIPAMENTOS

- Baterias (água, condensador, evaporador, DX);
- Mini-splits;
- Unidades rooftop;
- Unidades de condensação;
- Unidades de tratamento de ar;
- Chillers arrefecidos a ar;
- Interior e exterior de estruturas envolventes de unidades AVAC&R;
- Tubagem em cobre.

PARA APOIO TÉCNICO E COMERCIAL:

Email: info@hprcoatings.com

Telephone: +351 923 520 568